PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

11-015477

(43) Date of publication of application: 22.01.1999

(51)Int.CI.

G10K 11/178 F01N 1/00 F24F 13/02

G01H 3/00 G10K 11/16

(21)Application number: 09-171484

(71)Applicant: OSAKA GAS CO LTD

(22)Date of filing:

27.06.1997

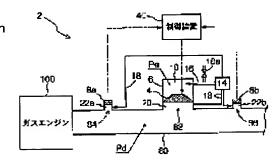
(72)Inventor: YOSHIDA JUNJI

FUJII HAJIME IMAI YOSHIO

(54) ACTIVE NOISE CONTROL SYSTEM

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To prevent high humidity hot air in a duct from entering behind a loudspeaker by pressurizing a 1st space enclosed by the loudspeaker and a case higher than B duct pressure. SOLUTION: With an active noise control system, at least while a duct 80 is in operation, a pressure Pe in a 1st space 10 is maintained higher than a pressure Pd in the duct 80 (Pe>Pd). Therefore, humid gas in the duct 80 cannot enter the 1st space 10, a condensation problem is solved. Namely, since it is restricted for high humidity hot air in the duct to enter the space via a route passing through a vibration corn paper itself and reaching the back of the loudspeaker 4, there is an effect of securing condensation prevention measure. Moreover, since the system uses no heater as a condensation prevention means, the loudspeaker 4 is resistant to overheating or mal-operation, and is applicable in a duct in which relatively high temperature gas is flowing.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

08.01.2003

Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平11-15477

(43)公開日 平成11年(1999) 1月22日

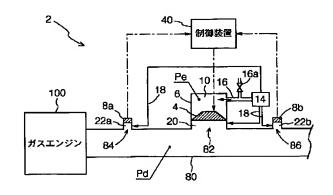
(51) Int.Cl. ⁶	識別記号	FI	
G10K 11	/178	G10K 11/16 H	
F01N 1	/00	F 0 1 N 1/00 A	
F24F 13	/02	F 2 4 F 13/02 H	
G01H 3	/00	G01H 3/00 A	
G10K 11	/16	G10K 11/16 B	
		審査請求 未請求 請求項の数4 OL (全 4 頁)
(21)出願番号	特願平9-171484	(71)出願人 000000284	
		大阪瓦斯株式会社	
(22)出願日	平成9年(1997)6月27日	大阪府大阪市中央区平野町四丁目	1番2号
		(72)発明者 吉田 潤二	
		大阪府大阪市中央区平野町四丁目	11番2号
		大阪瓦斯株式会社内	
		(72)発明者 藤井 元	
		大阪府大阪市中央区平野町四丁目	1番2号
		大阪瓦斯株式会社内	
		(72)発明者 今井 吉男	
		大阪府大阪市中央区平野町四丁目	1番2号
		大阪瓦斯株式会社内	

(54) 【発明の名称】 能動騒音制御システム

(57)【要約】

【課題】 ダクト内の騒音を検出する音波検出器と、音波検出器によって検出された騒音と逆位相で同振幅の音波をダクト内に放射するためのスピーカと、スピーカを収納する筺体とを有する能動騒音制御システムにおいて、スピーカの振動板自身を介したスピーカの背面への温風の進入も阻止する効果があり、また、ヒータを用いないので、流通気体の温度が比較的高いダクトにも使用可能な能動騒音制御システムを提供する。

【解決手段】 スピーカ4と筐体6によって包囲されている第1空間10をダクト80,90内の圧力よりも高圧に加圧するための加圧装置14,24を設けた。



20

【特許請求の範囲】

【請求項1】 ダクト内の騒音を検出する音波検出器 と、前記音波検出器によって検出された騒音と逆位相で 同振幅の音波を前記ダクト内に放射するためのスピーカ と、前記スピーカを収納する筺体とを有する能動騒音制 御システムであって、

前記スピーカと前記筺体によって包囲されている第1空 間を前記ダクト内の圧力よりも高圧に加圧するための加 圧装置を有することを特徴とする能動騒音制御システ

【請求項2】 前記ダクト内の圧力を検知するための圧 力検出器が設けられており、前記加圧装置を用いて、前 記第1空間内を、前記圧力検出器によって検出された前 記ダクト内の圧力を下回らない圧力に調整する制御部を 備えている請求項1に記載の能動騒音制御システム。

【請求項3】 前記スピーカと前記ダクトに挟まれた第 2 空間を前記加圧装置と連通状態にする導管が設けられ ており、前記加圧装置から前記第2空間に前記ダクト内 の気体よりも低温の空気が供給される請求項1または2 に記載の能動騒音制御システム。

【請求項4】 前記加圧装置は、前記第1空間の圧力 を、前記ダクト内の圧力よりも2~250mm水柱の範 囲で高くなるように加圧する請求項1から3のいずれか 1項に記載の能動騒音制御システム。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、能動騒音制御シス テムに関し、より具体的には、ダクト内の騒音を検出す る音波検出器と、この音波検出器によって検出された騒 音と逆位相で同振幅の音波をダクト内に放射するスピー 30 カと、このスピーカを収納する筺体とを有する能動騒音 制御システムに関する。

[0002]

【従来の技術】上記の能動騒音制御システムに関する従 来技術としては、ダクト内の静圧とスピーカの振動板後 面空間の静圧をバランスさせるために、スピーカユニッ トの取り付け板に小孔が形成された能動騒音制御システ ムを対象とした、特開平6-129227号公報があ り、この従来技術では、小孔を介して暖かい空気がスピ ーカの振動板後面側に進入して、結露を起こし、スピー 40 カを動作不良にしたり、腐食などの損傷を与えるという 問題の解決が課題となっている。そして、上記現象を解 決する第一の方法として、空気は通すが熱の伝達は容易 に許さないアルミハニカムを小孔に設けた構造が記され ている。また、第二の方法では、ダクト内の温風とスピ ーカユニットの表面の間に生じる大きな温度差を結露発 生の要素と捉え、この温度差を縮めるためにスピーカを 加熱する加熱手段を設けた構造が紹介されている。第三 の方法では、ダクト内とスピーカユニットとを仕切るビ ニール膜が設けられており、小孔から進入する温風がス 50

ピーカユニットと直接に接触することを防止している。 また、第四の方法では、ゴム製の弾性膜や蛇腹構造の膜 が小孔に設けられている、これらの膜は、ダクト側空間 とスピーカユニット側空間とを、両空間の間の気圧差を バランスさせ得るが、気体自身の流通を阻止するように 仕切っている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】上に例示した従来技術 の能動騒音制御システムの第一、第三、及び、第四の方 法では、ダクト内の温風が圧力バランス用の小孔から進 入することは規制できるが、スピーカの振動板自身を通 過してスピーカの背面に到達する経路に対しては防止効 果が得られないので、結露を防止する対策として不十分 であるという問題があった。

【0004】また、同従来技術の第二の方法では、ダク ト内を流れる気体からスピーカに伝えられる熱と、結露 防止手段としてのヒータがスピーカに与える熱によって スピーカが過熱して、スピーカの寿命が低下したり、動 作不良になり易いために、流通気体の温度が比較的低い ダクトにしか用いることができないという問題が見られ た。

【0005】本発明の目的は、上記の従来技術に見られ る問題に鑑みて、ダクト内の高湿度の温風がスピーカの 振動板自身を介してスピーカの背面へ進入することを阻 止して、スピーカ背面部等の結露がより確実に防止で き、また、流通気体の温度が比較的高いダクトにも使用 可能な能動騒音制御システムを提供することにある。

[0006]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため に、本発明の請求項1による能動騒音制御システムは、 スピーカと前記筺体によって包囲されている第1空間を 前記ダクト内の圧力よりも高圧に加圧するための加圧装 置を有することを特徴構成としている。

【0007】前述した特徴構成のために、本発明の請求 項1による能動騒音制御システムでは、少なくともダク トの運転中は、常に第1空間内の圧力Реがダクト内の 圧力 P d よりも高めに維持される (Pe>Pd) ことか ら、ダクト内の高湿度の気体が第1空間に進入すること はなく、結露の問題が解消される。すなわち、ダクト内 の高湿度の温風が、スピーカの振動板自身を通過してス ピーカの背面に達する経路から進入することも規制され るので、より確実な結露防止対策となるという効果が得 られる。しかも、結露防止手段としてヒータを用いない ので、スピーカが過熱して、スピーカの寿命が低下した り、動作不良になり難いために、流通気体の温度が比較 的高いダクトにも使用できる。

【0008】尚、ダクトの運転中、常に第1空間内の圧 力をダクト内の圧力より高めに維持するための具体的な 構成としては、請求項2の発明のように、ダクト内の圧 力を検知するための圧力検出器を設けておき、加圧装置

を用いて、第1空間内を、圧力検出器によって検出されたダクト内の圧力を下回らない圧力に調整する制御部を設けても良い。特に、ダクト内の圧力変動が比較的大きい場合に、このような制御部が有効となる。

【0009】また、請求項3の発明のように、スピーカとダクトに挟まれた第2空間を加圧装置と連通状態にする導管を設け、加圧装置から第2空間にダクト内の気体よりも低温の空気が供給されるように構成しても良い。このように構成すると、第2空間に外気など、ダクト内の雰囲気よりも低温の気体によって、スピーカを冷却することができるため、ダクト内の高温ガスによってスピーカや筺体が短命化するのを防止することができる。

【0010】必要十分な結露防止効果が得られるためには、例えば、請求項4の発明のように、加圧装置が、第1空間の圧力を、ダクト内の圧力よりも2~250mm水柱の範囲で高くなるように加圧する構成とすれば良い。極端に高い加圧条件は、不必要であるばかりでなく、スピーカの振動板の駆動を妨害して、スピーカが持つべき本来の能動騒音制御機能を阻害する懸念が生じる。

【0011】本発明によるその他の特徴及び利点は、以下図面を用いた実施形態の説明により明らかになるだろう。

[0012]

【発明の実施の形態】本発明の能動騒音制御システムの 一実施形態について、図面に基づいて解説する。図1の 能動騒音制御システム2は、出力が約180KWのガス エンジン100に接続されたダクト80に取り付けられ ている。尚、ダクト80は内径約150mmの円筒状 で、ガスの流速は20~30m/s、ガスエンジン10 0運転中のダクト80内の条件は、圧力Pdが高々95 mm水柱、相対湿度RHが100%、および、温度が約 130℃、また、ダクト80内の本来(能動騒音制御シ ステムより前段での)の騒音は130dB程度である。 能動騒音制御システム2は、ダクト80の側壁に形成さ れた貫通孔82を介してダクト80内部と連通状態を持 つエンクロージャ6 (筺体の一例) 、貫通孔82を向く ようにエンクロージャ6内に固定されたスピーカ4、ダ クト80内の音を検出するための第1と第2マイクロフ オン8a,8b (双方共に音波検出器の一例)、およ び、第1と第2マイクロフォン8a,8bの検出結果に 基づいて、ダクト80内の騒音と逆位相で同振幅の音を スピーカ4から放射するための制御装置40を有する。 第1マイクロフォン8 a は、ダクト80の貫通孔82に 対して上流側の側壁に形成された貫通孔84を介してダ クト80に取り付けられており、騒音源(ガスエンジン 100)からの伝搬音波を検出する。一方、第2マイク ロフォン8 bは、ダクト80の貫通孔82に対して下流 側の側壁に形成された貫通孔86を介してダクト80に 取り付けられており、騒音源からの前記伝搬音波とスピ 50 ーカ4から放射された音波との干渉状態を検出する。すなわち、制御装置40は、第2マイクロフォン8bによる出力信号が零になるように、スピーカ4からの放射音波の周波数と振幅を決定する。

【0013】能動騒音制御システム2は、スピーカ4の 背面部とエンクロージャ6によって包囲されている第1 空間10を加圧するための加圧装置を有する。前記加圧 装置は、具体的には最大静圧1500mm水柱の加圧ポ ンプ14であり、ダクト80内の雰囲気よりも低温(2 0~40°)、低湿度(RH50%)の外気を吸入して 圧搾し、圧搾された空気を排気口から排出する。加圧ポ ンプ14の排気口とエンクロージャ6の第1空間10と は、内径6.5mmの第1導管16によって連結されて いる。また、第1導管16には開度調整可能なバルブ1 6 a が設けられている。さらに、加圧ポンプ14の排気 口からは第2導管18が延びており、第2導管18は、 三つの枝管に分岐して、各々、スピーカ4とダクト80 の間の第2空間20、第1マイクロフォン8aとダクト 80の間に位置する空間22a、第2マイクロフォン8 bとダクト80の間に位置する空間22bと連結されて いる。すなわち、加圧ポンプ14によって得られた低 温、低湿度の高圧空気の一部は、第2導管18を通過 し、第2空間20、空間22a、および、空間22bに 到達して、それぞれスピーカ4、第1マイクロフォン8 a、および、第2マイクロフォン8bをダクト側から冷 却する (この冷却風の圧力は、第1空間へ供給される圧 搾空気の圧力よりも当然小さい)。また、前記高圧空気 の他の一部は、第1導管16の三方コック16aから適 宜解放され、第1空間10内の圧力Peが300mm水 柱程度(すなわち、ダクト80内の圧力95mm水柱よ りも+205mm水柱程度)に保たれる。このように、 第1空間10内の圧力Peとダクト80内の圧力Pdの 間には、Pe>Pdの関係が維持されるので、ダクト8 0から第1空間10への高湿度の温風の進入が防止され る。ここで、PeとPdの間の圧力差は2~250mm 水柱程度とされる。

【0014】尚、本願の能動騒音制御システム2では、対象とするダクト80内の静圧変化が比較的小さいため、ダクト80内とスピーカ4の振動板後面空間の静圧をバランスさせるための小孔は不要であり、設けられていない。したがって、仮に本願の加圧装置がなければ、ダクト80内の高湿度のガスはスピーカ4の振動板(耐熱温度約70℃のコーン紙)を通過して背面部、すなわち、第1空間10に到達するものと考えられる。以上の構成による能動騒音制御システム2を用いた結果、ダクト80内の能動騒音制御システム2より後段における騒音は80dB程度にまで低減され、さらに、エンクロージャ6内の相対湿度は70%RH程度に抑えられ、しかも、スピーカ4の温度も30~40℃の範囲に保持される。尚、ガスエンジン100の運転終了後も約10分

間、能動騒音制御システム2の駆動を継続される構成となっているので、ガスエンジン100の運転終了後も、 しばらくダクト80内に滞留している温風の第1空間10への進入も防止される。

【0015】[別実施形態]

<1>加圧装置としては、もちろん加圧ポンプに限らず、例えばシロッコファン (例えば、最大静圧30mm 水柱前後のもの) なども用いることもできる。

【0016】<2>圧力変動が比較的大きなダクト90に対しては、上記の実施形態に代えて、図2に示すように、更に、ダクト90内の圧力を検知するための圧力検出器50を設けた能動騒音制御システム3の形態で実施すると良い。この場合、第1空間10内の圧力Peが、圧力検出器50によって検出されたダクト90内の圧力Pdを下回らないように、加圧装置24によって第1空間10内を加圧制御可能な制御部70(具体的には、制御手段としての制御プログラムとその関連機器からなる)を、制御装置40内に設ければ良い。

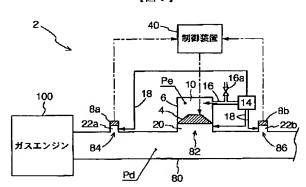
【図面の簡単な説明】

【図1】本発明による能動騒音制御システムの一実施形態を示す略図

【図2】能動騒音制御システムの別実施形態を示す略図 【符号の説明】

	2, 3	能動騒音制御システム
	4	スピーカ
	6	エンクロージャ
	8 a	第1マイクロフォン
	8 b	第2マイクロフォン
10	1 0	第1空間
	14,24	加圧ポンプ
	1 6	第1導管
	1 8	第2導管
	2 0	第2空間
	4 0	制御装置
	7 0	制御部
	80,90	ダクト
	100	ガスエンジン

【図1】



【図2】

